



®

## PROBATA TECHNICZNA ITB

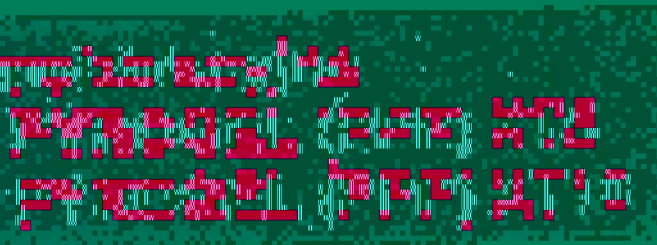
### AT-19-6203/2018

Przebieg prac nad projektem technicznym i kosztorysem inwestycyjnym dla: **Wzrostu efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...**

Wykonawca: **...**

Adres: **...**

Wzrost efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...



Przebieg prac nad projektem technicznym i kosztorysem inwestycyjnym dla: **Wzrostu efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...**

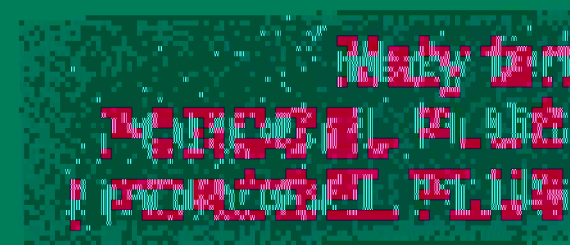
**Instytut Techniki Budowlanej**  
ul. J. Pogońskiego 1, 01-206 Warszawa  
*[Signature]*  
Kierownik Biura

Przebieg prac nad projektem technicznym i kosztorysem inwestycyjnym dla: **Wzrostu efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...**

Wykonawca: **...**

Adres: **...**

Wzrost efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...



Przebieg prac nad projektem technicznym i kosztorysem inwestycyjnym dla: **Wzrostu efektywności energetycznej budynku mieszkalnego przy ul. ...**

**Instytut Techniki Budowlanej**  
ul. J. Pogońskiego 1, 01-206 Warszawa  
*[Signature]*  
Kierownik Biura

**Z A Ł A C Z N I K**

**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**

**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	5
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	6
5.1. Zasady ogólne .....	6
5.2. Wstępne badanie typu .....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	7
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	8
5.5. Częstotliwość badań .....	8
5.6. Metody badań .....	8
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań.....	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	10

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są maty termoizolacyjne, wykonane z aerożelu, o nazwach handlowych POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT5 o grubości 5 mm i POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT10 o grubości 10 mm, produkowane przez amerykańską firmę ASPEN AEROGELS, Inc., 30 Forbes Road, Building B, Northborough Ma 01532 USA, której upoważnionym przedstawicielem na terenie Polski jest firma AEROGELS POLAND NANOTECHNOLOGY Sp. z o. o., 11-700 Mrągowo, ul. M. Skłodowskiej 5.

Maty są wyrobami jednowarstwowymi, barwy szarej, beżowej lub rdzawej, wytwarzanymi przy zastosowaniu nanotechnologii. Do produkcji mat stosuje się spienioną krzemionkę z dodatkiem środków modyfikujących, takich jak włókno szklane, tworzywo syntetyczne oraz środki wspomagające proces spieniania.

Maty dostarczane są w rolkach. Jedna rolka zawiera 80 mb wyrobu o grubości 5 mm i 47 mb wyrobu o grubości 10 mm. Szerokość mat wynosi 150 cm. Maty mogą być dostarczane o innych długościach, uzgodnionych przez odbiorcę z dostawcą. Mogą być przycinane do potrzebnych wymiarów.

Wymagane właściwości techniczne mat POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT5 i POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT10 podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Maty POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT5 i POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT10 są przeznaczone do stosowania w budownictwie w warunkach ciągłego oddziaływania temperatury od -40 do +650°C, do wykonywania izolacji cieplnej:

- 1) urządzeń stosowanych w energetyce, ciepłownictwie, ogrzewnictwie, wentylacji i klimatyzacji, takich jak przewody ciepłej, zimnej wody lub innego czynnika energetycznego, instalacje sanitarne, kanały wentylacyjne i spalinowe, kominki, wymienniki ciepła, itp.,
- 2) elementów przegród budowlanych, nienarażonych na bezpośrednie oddziaływanie czynników atmosferycznych.

Warunki wykonywania izolacji cieplnej z zastosowaniem mat POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT5 i POROGEL PLUS PYROGEL (PPP) XT10 oraz sposób kontroli

